

表3 オフセット印刷又はデジタル印刷の工程における環境配慮チェックリスト兼証明書

| | | 作成年月日： 年 月 日 | |
|--|--------|--|--|
| 公益財団法人東京観光財団 理事長 殿 | | | |
| 件名 令和6年度 Tokyo Tokyo アイコンを活用したPRグッズ（マグネットバッジ）制作業務委託 | | | |
| オフセット印刷又はデジタル印刷の工程における環境配慮チェックリスト兼証明書 | | | |
| 〇〇印刷株式会社 | | | |
| <p>下記のとおり、各工程において環境に配慮して印刷物を製作したことを証明します。 また、印刷工程を外部発注した場合において、外注先が基準を遵守したことを証明します。</p> | | | |
| 工程 (該当に ○) | 実現 | 基準 (要求内容) | |
| 製版 | はい/いいえ | ①次のA又はBのいずれかを満たしている。 A 工程のデジタル化 (DTP化) 率が50%以上である。 B 製版フィルムを使用する工程において、廃液及び製版フィルムから銀の回収を行っている。 | |
| 刷版 | はい/いいえ | ②印刷版 (アルミ基材のもの) の再使用又はリサイクルを行っている。 | |
| 印刷 | オフセット | はい/いいえ | ③水なし印刷システムを導入している、湿し水循環システムを導入している、環境に配慮した湿し水を導入している、自動布洗浄を導入している、自動液洗浄の場合は循環システムを導入している、環境に配慮した洗浄剤を導入している、廃ウェス容器や洗浄剤容器に蓋をしている等のVOCの発生抑制策を講じている。 |
| | デジタル | はい/いいえ /該当せず | ④輪転印刷工程の熱風乾燥印刷の場合にあつては、VOC処理装置を設置し、適切に運転管理している。 |
| | | はい/いいえ | ⑤損紙等 (印刷工程から発生する損紙、残紙) の製紙原料へのリサイクル率が80%以上である。 |
| | デジタル | はい/いいえ | ⑥省電力機能の活用、未使用時の電源切断など、省エネルギー活動を行っている。 |
| 表面加工 | はい/いいえ | ⑦損紙等 (印刷工程から発生する損紙、残紙) の製紙原料等へのリサイクル率が80%以上である。 | |
| | はい/いいえ | ⑧アルコール類を濃度30%未満で使用している。 | |
| 製本加工 | はい/いいえ | ⑨損紙等 (光沢加工工程から発生する損紙、残紙、残フィルム) の製紙原料等へのリサイクル率が80%以上である。 | |
| | はい/いいえ | ⑩窓、ドアの開放を禁止する等の騒音・振動の抑制策を講じている。 | |
| 製本加工 | はい/いいえ | ⑪損紙等 (製本工程から発生する損紙) の製紙原料へのリサイクル率が70%以上である。 | |
| | はい/いいえ | | |

備考) 内容に関する問合せに当たって必要となる項目や押印等の要否については、様式の変更等を行うことができる。なお、(一社)日本印刷産業連合会によるグリーンプリンティング認定制度による認定を受けた工場での印刷された場合には、認定証の写しの提出をもって表3の提出に代えることができる。